

**Calendario Septiembre 2026**  
**1º BACHILLERATO J Y ESPA**  
**AULA DE REFERENCIA 3**

| <b>CURSO</b> | <b>HORA</b>      | <b>MARTES 1</b>                           | <b>MIERCOLES 2</b>                                                         | <b>JUEVES 3</b>                                   |
|--------------|------------------|-------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| 1º J         | 17:00 a<br>18:30 | INGLES                                    | LATIN<br>MATEMATICAS<br>MATEMATICAS<br>APLICADAS                           | Hª MUNDO<br>CONTEMPORANEO<br><br>FISICA Y QUIMICA |
| ESPA I Y II  | 17:00 a<br>18.30 | AMBITO<br>COMUNICACION<br>LENGUA E INGLES | AMBITO CIENTIFICO<br>TECNOLOGICO                                           |                                                   |
| 1º J         | 18.30 a<br>20.00 | LENGUA                                    | GRIEGO/ECONOMIA<br><br>BIOLOGIA-GEOLOGIA<br><br>TECNOLOGIA E<br>INGENIERIA |                                                   |
| ESPA I Y II  | 18.30 a<br>20.00 | AMBITO SOCIAL                             | _____                                                                      |                                                   |
| 1º J         | 20:00 a<br>21:30 | FRANCES<br>TIC                            | FILOSOFIA                                                                  |                                                   |